

# Hartmetall - Bohrer HP

## Tungsten Carbide Burs

### Fraises en carbure de tungstène PM



Hartmetallbohrer und -finierer mit unterschiedlichen Schneidengeometrien erlauben den Einsatz auf allen Dentalmaterialien.

Operative and finishing carbides with different blade configurations allow to trim and finish all kinds of dental materials.

Les fraises en Carbure de Tungstène de Laboratoire et les fraises à finir avec des différentes géométries de tranchants permettent l'usage sur tous les matériels dentaires.



Labor • Laboratory • Laboratoire



Hartmetall Bohrer für die Laborturbine

4.4 - 4.5

TC Burs for Laboratory Turbine

Fraises en carbure de tungstène pour la turbine de laboratoire



Keramik Finierer für die Laborturbine

4.5

Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine

Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire



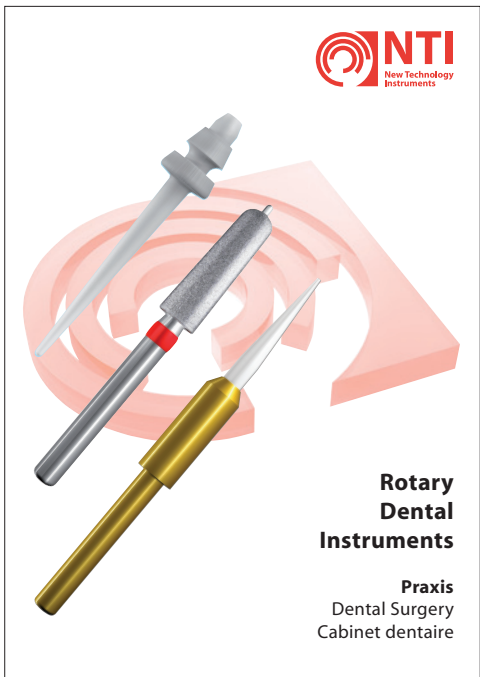
TriFiss

4.5

Universell einsetzbares Dreikant-Instrument für Keramik, Metall und Kunststoff

Universal, triangular tip instrument for porcelain, metal and acrylic

Fraise universelle à 3 pans pour porcelaine, métaux et résines



Hartmetall-Bohrer und Finierer mit FG Schaft finden Sie im Praxiskatalog

For TC Burs and Finishing Instruments with FG shank please refer to catalogue "Dental Surgery"

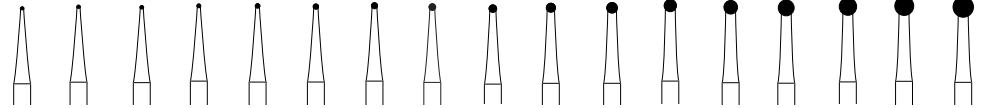
Pour d'autres fraises en carbure de tungstène et de la finition, consulter le catalogue "Cabinet dentaire"

# Hartmetall Bohrer für das Labor • TC Burs for Laboratory • Fraises en carbure de tungstène de laboratoire

Labor • Laboratory • Laboratoire

## H1 (001)

Rund  
Round  
Rond

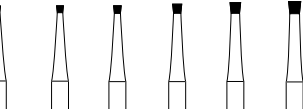


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027
Länge-Length in mm - longueur																	

Shank ISO	REF	5																	
US. No.					1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
HP	500 104 001 001...	H1- ... -HP	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027
U	opt. 25.000 rpm																		

## H2 (010)

Umgekehrter Kegel  
Inverted Cone  
Cône renversé

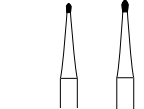


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank ISO	REF	5						
US. No.			34	35	36	37	38	39
HP	500 104 010 001...	H2- ... -HP	008	010	012	014	016	018
U	opt. 25.000 rpm							

## H7 (232)

Birne  
Pear  
Poire

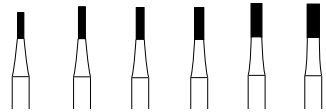


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	006	008
Länge-Length in mm - longueur	1,2	1,6

Shank ISO	REF	5		
US. No.			329	330
HP	500 104 232 001...	H7- ... -HP	006	008
U	opt. 25.000 rpm			

## H21 (107)

Zylinder  
Cylinder  
Cylindre

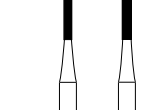


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank ISO	REF	5						
US. No.			55	56	57	58	59	60
HP	500 104 107 006...	H21- ... -HP	008	009	010	012	014	016
U	opt. 25.000 rpm							

## H21L (110)

Zylinder lang  
Long Cylinder  
Cylindre long

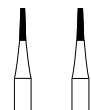


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0

Shank ISO	REF	5		
US. No.			57L	58L
HP	500 104 110 006...	H21L - ... -HP	010	012
U	opt. 25.000 rpm			

## H23 (168)

Konisch  
Tapered Fissure  
Cône à bout plat

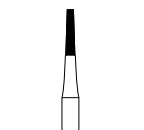


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2

Shank ISO	REF	5		
US. No.			168	169
HP	500 104 168 006...	H23- ... -HP	008	009
U	opt. 25.000 rpm			

## H23L (171)

Konisch lang  
Long Tapered Fissure  
Cône long

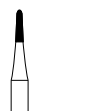


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank ISO	REF	5		
US. No.			171L	
HP	500 104 171 006...	H23L - ... -HP	012	
U	opt. 25.000 rpm			

## H23R (194)

Konisch rund  
Round End Tapered Fissure  
Cône rond

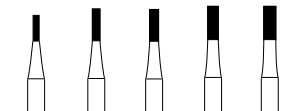


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank ISO	REF	5		
US. No.			1170	
HP	500 104 194 006...	H23R - ... -HP	010	
U	opt. 25.000 rpm			

## H31 (107)

Zylinder  
Cylinder  
Cylindre



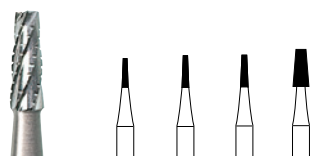
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank ISO	REF	5					
US. No.			555	557	558	559	560
HP	500 104 107 007...	H31 - ... -HP	008	010	012	014	016
U	opt. 25.000 rpm						

## Hartmetall Bohrer für das Labor • TC Burs for Laboratory • Fraises en carbure de tungstène de laboratoire

### H33 (168)

Konisch  
Tapered Fissure  
Cône



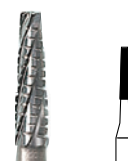
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	009	010	021
Länge-Length in mm - longueur	3,8	4,2	4,2	4,9

Shank	ISO	REF	5			
		US. No.		699	700	703
HP	500 104 168 007...	H33 - ... -HP	008	009	010	021

opt. 25.000 rpm

### H33L (171)

Konisch lang  
Long Tapered Fissure  
Cône long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0

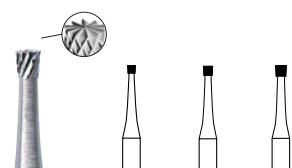
Shank	ISO	REF	5	
		US. No.		701L
HP	500 104 171 007...	H33L - ... -HP		012

opt. 25.000 rpm

## Hartmetall-Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

### H30X (010)

Umgekehrter Kegel  
Inverted Cone  
Cône renversé



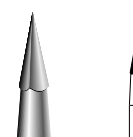
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	1,0	1,2	1,4

Shank	ISO	REF	5			
HP	500 104 010 080...	H30X - ... -HP	010(10)	012(10)	014(10)	

opt. 25.000 rpm

### H8503 (467)

Keramik Finierer/ 3-Kant  
Ceramic Finishing Bur/  
3-sided/ à 3 pans



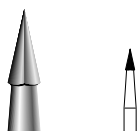
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank	ISO	REF	5	
Arbeitsteil • Working part • pièce de travail				9°
FG	500 314 467 211...	H8503 - ... -FG	014(3)	

opt. 160.000 rpm

### H8504 (467)

... / 4 - Kant  
... / 4 - sided  
... / à 4 pans



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank	ISO	REF	5	
Arbeitsteil • Working part • pièce de travail				10°
FG	500 314 467 212...	H8504 - ... -FG	012(4)	

opt. 160.000 rpm

### H8506 (467)

... / 6 - Kant  
... / 6 - sided  
... / à 6 pans



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank	ISO	REF		
Arbeitsteil • Working part • pièce de travail				12°
FG	500 314 467 213...	H8506 - ... -FG	010(6)	
HP	500 104 467 213...	H8506 - ... -HP	010(6)	

opt. FG 160.000 rpm, HP 25.000 rpm

## TriFiss

### H2803



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank	ISO	REF	5	
HP L	= 44,5 mm, ø 2,35 mm			
	500 104 468 211 012	H2803 - 012 - HP		

opt. 25.000 rpm



Universell einsetzbares Dreikant-Instrument für Keramik, Metall und Kunststoff  
Universal, triangular tip instrument for porcelain, metal and acrylic  
Fraise universelle à 3 pans pour porcelaine, métaux et résines